

報道関係者各位

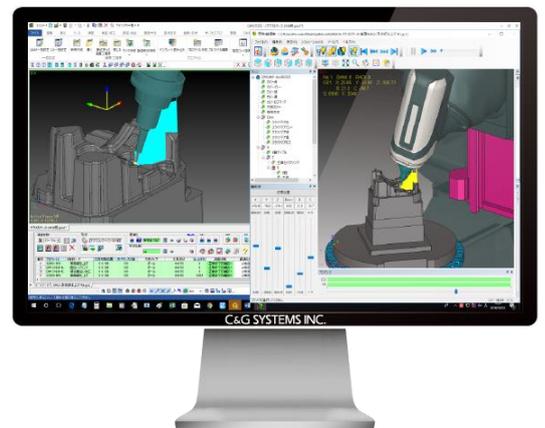
株式会社C&Gシステムズ

## 工程設計の操作性向上で標準化を後押し

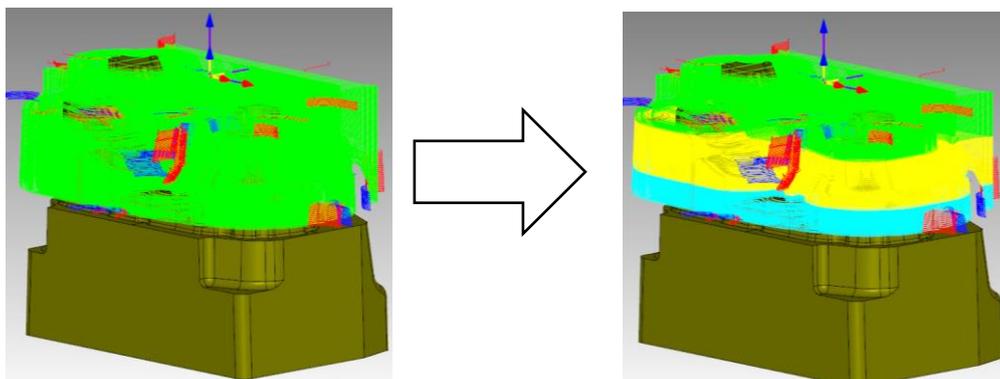
～ CAM-TOOL 最新版「V18.1」リリース ～

当社（社長：塩田聖一）は、金型5軸制御マシニングセンター対応CAD/CAMシステム、CAM-TOOL（キャムツール）の最新版「V18.1」（本バージョン）を4月よりリリースします。

本バージョンでは、CAMでの各種工程設定データ（プロファイル）の一連の操作を集約して表示する「ツリー」と、各プロファイルの演算工程をテーブル化して表示する「演算工程表」のプロファイル選択操作を同期させることで、素早く対象工程を特定できるよう操作を改良しました。また、選択したプロファイルは容易にテンプレートとして取り込めるため、加工工程の標準化を強力に後押しします。さらに、これまでCAMの後工程で調整していた工具軌跡データの分割（CL分割）を、「演算工程表」で自動実行できるようにし、切削する距離や時間から予測する工具寿命によるCL分割など、標準化しやすくすることでオペレーターの工数を削減。より再現性の高い工程設計が可能となります。



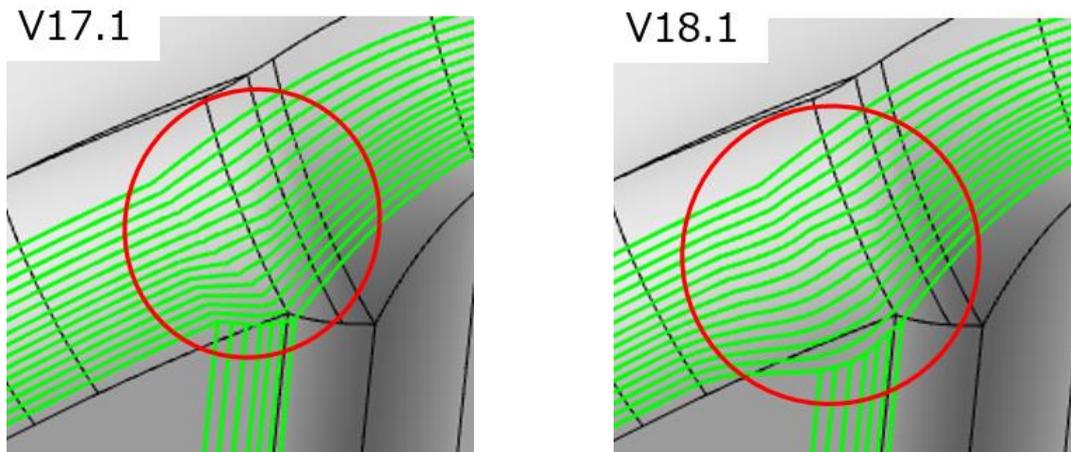
番号	プロファイル	切削モード	工具初期位置	クリアランスZ	刃先タイプ	工具形状	有効長	仕上	Z仕上	演算状態	最適化状態	チェックエラー	NC...
1	A1	複刃荒取り	0 0 50	50	複合ラジアス	Φ50 R3	30	0.2	-	正常終了	o)正常終了	-	-
2	A1-001	複刃荒取り	0 0 50	50	複合ラジアス	Φ50 R3	30	0.2	-	正常終了	Ds)正常終了	-	-
3	A1-002	複刃荒取り	0 0 50	50	複合ラジアス	Φ50 R3	30	0.2	-	正常終了	Ds)正常終了	-	-



演算工程表で自動でCL分割

### 取り残し加工の改善

隣り合う二つの稜線図形の開き角が異なる場合に発生するパスの折れやゆがみをスムーズに接続する演算処理を実装しました。これにより加工面品質が向上するとともに、後工程でのミガキ工数も大きく削減します。

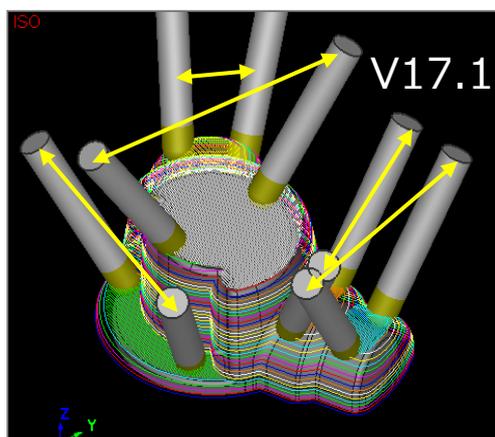


稜線図形を変形させ折れを軽減

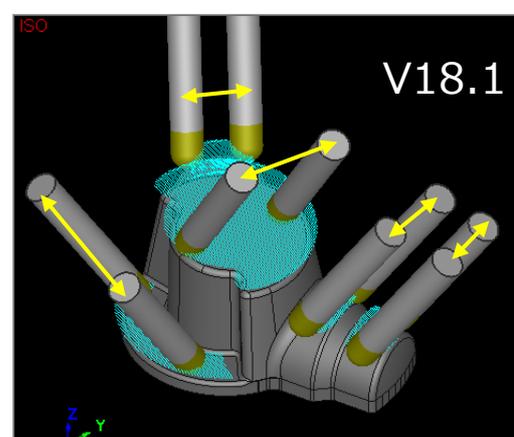
また、これまでの一般的なボール工具に加え、工具先端がボール形状のテーパ工具やバレル工具等での取り残し加工も可能となりました。

### 5軸変換オートの改良

同時5軸データの自動変換機能（5軸変換オート）で、平坦部加工で固定された旋回軸に対し傾斜軸も固定し、より安定した切削を実現することで加工面品質を向上します。「5軸変換オート」は、急激な干渉回避動作や同時に動く軸数を極力抑えることで加工精度を高め、簡単な操作で高品質な仕上がり面を確保することをコンセプトに開発しています。



領域内で軸方向変化



領域内で軸方向固定

2022年3月7日

## 57 項目の機能を開発

この他、オペレーションや加工パスの強化・改善、トランスレータやモデリング機能の拡張など、57 項目の機能を開発しました。

\* \* \*

### 【製品価格】

- ・CAM-TOOL 3 軸仕様 : ￥5,200,000 -
- ・CAM-TOOL 同時 5 軸仕様 : ￥6,400,000 -

※価格は税別、保守料別、モジュール構成により変動

### 【当社の基本情報】

- ・設立 : 2007年7月2日 (※1)
- ・資本金 : 5億円
- ・事業内容 : CAD/CAM システム、生産管理システム等の開発、販売、サポート

(※1) 当社は、2007年にコンピュータエンジニアリング社（1978年設立）とグラフィックプロダクツ社（1981年設立）が経営統合し、その後、2010年に合併して発足したCAD/CAMソリューションメーカーです。

※記載されている会社名・団体名、製品名・サービス名等は、各社・各団体の商標または登録商標です。

### 本件に関するお問い合わせ

(株) C & G システムズ 広報担当 伊沢 達也 (Izawa Tatsuya)

東京本社 (東京都品川区) TEL 03-6864-0777 FAX 03-6864-0778  
北九州本社 (福岡県北九州市) TEL 093-642-4541 FAX 093-641-3615  
E-mail: cgs\_pr@cgsys.co.jp <https://www.cgsys.co.jp>