

報道関係者各位

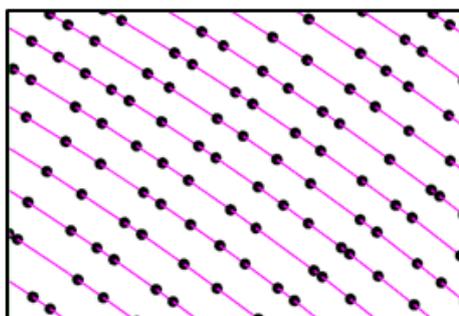
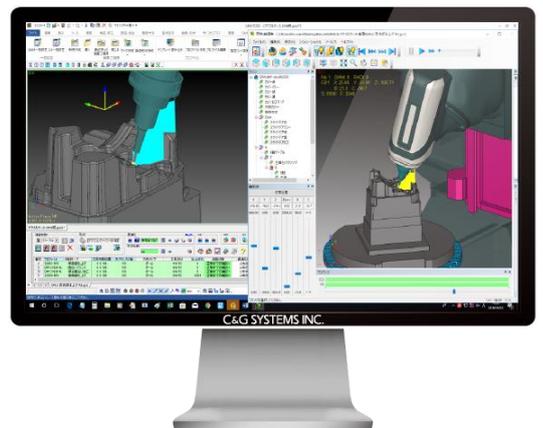
株式会社C&Gシステムズ

## CL 制御点の均等配列で大物金型の磨き工数削減

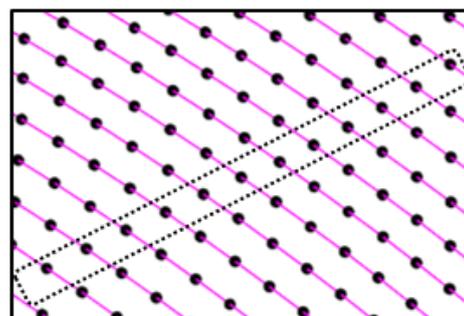
～ CAM-TOOL 最新版「V17.1」リリース ～

当社（社長：塩田聖一）は、金型 5 軸制御マシニングセンター対応 CAD/CAM システム、CAM-TOOL（キャムツール）の最新版「V17.1」（本バージョン）を 4 月よりリリースします。

本バージョンでは、機械特性に応じ、CL 制御点（直線補間されている工具軌跡の直線端点）を曲率に応じて指定値で再配列する機能を搭載しました。制御点の不均衡による送り速度の加減速が原因で発生する加工面の切削痕を抑制します。例えば、自動車ボディーの大物アウター金型などで、切削痕の製品への転写を防ぐために要する磨き作業の工数を大幅に低減します。



制御点の均等配列前



制御点の均等配列後

### ストック演算の最適化

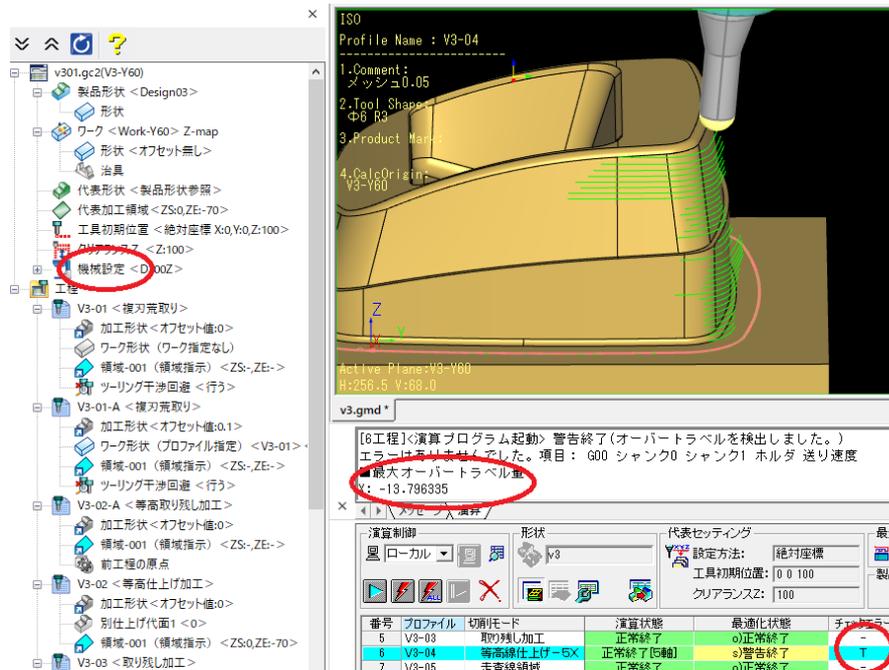
工程途中でストック（工程間の形状）のメッシュ幅を調整可能にしました。これにより、工程間のストック精度を最適にし、演算時間の短縮とデータ容量の圧縮を図ります。

番号	プロファイル	切削りモード	工具初期...	クリア...	刃先タイ...	工具形状	チエック	メッシュ幅	切削り距
1	ARA01M-02	複刃荒取り	0 0 100	40	ラジアス	Φ 16 R2	メッシュ幅	0.3	1102
2	NAR01M-02	等高取り残し加工	0 0 100	40	ボール	Φ 6 R3	メッシュ幅	0.3	85
3	SIA01M-02	等高線全体仕上げ	0 0 100	40	ボール	Φ 6 R3	メッシュ幅	* 0.05	1585
4	TOR01M-02	取り残し加工	0 0 100	40	ボール	Φ 2 R1	メッシュ幅	0.05	3513
5	TOR02M-02	取り残し加工	0 0 100	40	ボール	Φ 0.4 R0.2	メッシュ幅	0.05	439

演算工程表にメッシュ幅を表示

### オーバートラベルチェックを新設

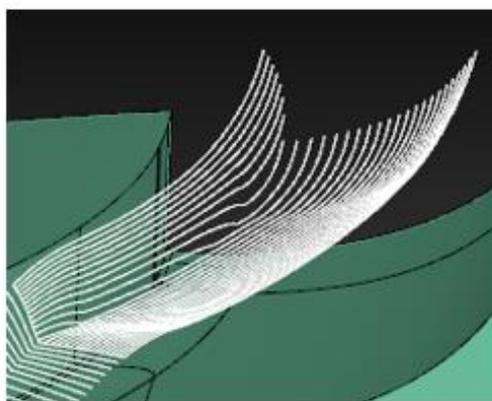
「演算工程ツリー」に機械構成に関する設定を新設し、演算時にオーバートラベル（XYZ 軸、傾斜軸の稼働領域を超えた動作）の検出を可能にしました。これにより、シミュレーションによる干渉の誤検出を回避し、エラー箇所の確認などに要するオペレータの負荷を軽減します。



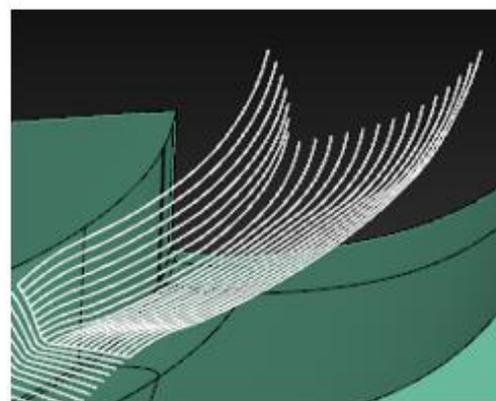
オーバートラベルの表示

### 取り残し加工の改善

壁面と底面間の乗り移り部など、稜線方向パスで発生していたピッチのばらつきを抑制するロジックを組み込みました。これにより、取り残し部の加工品質と加工効率を向上します。



従来バージョン



新バージョン

### PT タップ加工対応

「固定サイクル」および「ヘリカル切削」によるPT（テーパねじ）タップ加工に対応しました。これにより、金型の水管用途などで需要が高まる管用テーパねじのタップ加工を容易にします。

2021年3月3日

#### 46 項目の機能を開発

この他、オペレーションや加工パスの強化・改善、トランスレータやモデリング機能の拡張など、46 項目の機能を開発しました。

\* \* \*

#### 【製品価格】

- ・CAM-TOOL 3 軸仕様 : ¥5,200,000 -
- ・CAM-TOOL 同時 5 軸仕様 : ¥6,400,000 -

※価格は税別、保守料別、モジュール構成により変動

#### 【当社の基本情報】

- ・設立 : 2007年7月2日 (※1)
- ・資本金 : 5億円
- ・事業内容 : CAD/CAM システム、生産管理システム等の開発、販売、サポート

(※1) 当社は、2007年にコンピュータエンジニアリング社（1978年設立）とグラフィックプロダクツ社（1981年設立）が経営統合し、その後、2010年に合併して発足したCAD/CAMソリューションメーカーです。

※記載されている会社名・団体名、製品名・サービス名等は、各社・各団体の商標または登録商標です。

#### 本件に関するお問い合わせ

(株) C & G システムズ 広報担当 伊沢 達也 (Izawa Tatsuya)

東京本社 (東京都品川区) TEL 03-6864-0777 FAX 03-6864-0778  
北九州本社 (福岡県北九州市) TEL 093-642-4541 FAX 093-641-3615  
E-mail: cgs\_pr@cgsys.co.jp <https://www.cgsys.co.jp>