

Contents

1. TOPICS
2. REPORT
3. PRODUCT
4. EVENT
5. SUPPORT

今月号はイベント情報・製品情報をお届けいたします。

- ・「第26回金型加工技術展 / INTERMOLD2015」出展のご案内
- ・ 海外レポート (米国)
- ・ 「CAM-TOOL」最新情報
- ・ 展示会のお知らせ
- ・ サポートからのお知らせ

TOPICS

INTERMOLD 2015

「第26回金型加工技術展 / INTERMOLD 2015」出展のご案内

当社は、来る4月15日(水)から18日(土)、東京ビッグサイトにて開催されます『第26回 金型加工技術展 / INTERMOLD2015』に出展する運びとなりました。会場では、当社の持つ最新鋭製品・最新技術をご提案させていただくとともに、皆様の生産性向上にお応えするべく、高次元のCAD/CAMソリューションをご紹介します。ご多忙中のところとは存じますが、是非この機会にブースにお立ち寄りいただきたく、ご来場を心よりお待ちしております。

《 主な見どころ 》

CAM-TOOL

- ◆ ユーザー事例・最新加工事例サンプル展示の他、次期バージョン (V11.1) をいち早く実機紹介。
『新荒加工機能による大幅な加工時間短縮と、加工工程作成における作業効率の飛躍的向上!!』

CG PRESS DESIGN
for SOLIDWORKS™

CG MOLD DESIGN
for SOLIDWORKS™

CG CAM-TOOL
for SOLIDWORKS™

- ◆ SOLIDWORKS2015 対応版 最新機能をご紹介。
- ◆ 「CG PressDesign」に続き、「CG CAM-TOOL」が、国産CAM 製品として初のDassault Systèmes SolidWorks 社 認定最終適合レベル『Gold Product』を取得!!

EXCESS-HYBRID

- ◆ 新機能及び新オプションをいち早くご紹介 (2015年冬リリース予定)。
『無理曲げ、絞り製品のプレス金型設計効率が格段に向上!!』
『複雑な曲面編集に長けたCAM-TOOLのサーフェス機能を搭載!!』



《 会期 》
4月15日(水)~18日(土)

《 会場 》
東京ビッグサイト

《 小間番号 》
442 (東4ホール)

《 詳細 》
<http://intermold.jp>

「SOLIDWORKS WORLD 2015」（米国）に出展 （2015年2月8日～2月11日）



このたび、CGSは2015年2月8日～11日に米国アリゾナ州フェニックスにて開催された『SOLIDWORKS WORLD 2015』に出展しました。

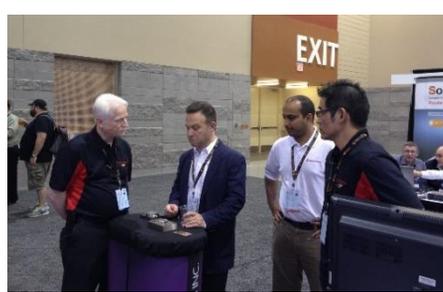
SOLIDWORKSが年に一度1-2月に米国で開催する、「SOLIDWORKS WORLD」は、世界中から5000名を超えるユーザーと関係者が集合する製造系3Dで最大規模のカンファレンスです。



会場ではSOLIDWORKSの最新バージョン紹介のほか、世界各地のユーザ事例や基調講演等により、さまざまな情報を得ることが可能であり、またユーザ同士の情報交換の場としても活用されています。今年は、50カ国より5500名以上の来場者となりました。



当社は、SOLIDWORKSパートナーの展示コーナー「Partner Pavilion」において、3次元CAD/CAM 統合製品「CG Series for SOLIDWORKS」を出品。システムその他、CG CAM-TOOL による切削サンプルをブース内に展示し来場者の注目を集めました。「Gold Product」としての出展により、ブースにはインド、エジプト、イスラエルをはじめ、ブラジル、フィリピン、トルコの各国のSOLIDWORKSリセラーにご来場いただいた他、米国最大手航空機メーカーや部品サプライヤーなど、150名以上の来場者によって大盛況にて終了しました。



SOLIDWORKSのCEOもブースへ来場

取材の様子

「SOLIDWORKS WORLD2016」
来年は、テキサス州ダラスにて2016/1/31～2/3に
開催が確定。同様にCGSも出展予定です。

WHAT'S NEXT
SOLIDWORKS
WORLD 2016



新荒加工機能により大幅な加工時間短縮を実現!!
工程作成における作業効率も飛躍的に向上!!

～ Ver 11.1 2015年5月リリース !! ～

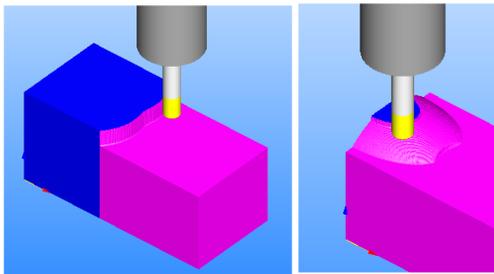
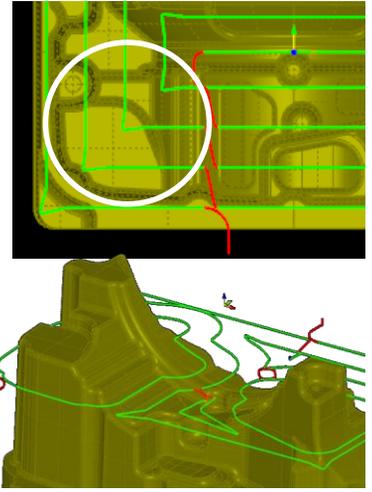
チップ式ラジラス工具用荒取りパス

チップ式工具を効果的に活用する新たな荒取り加工パターンを、等高複刃荒取りの演算条件シートに周回Ⅱパターンとして新設。

《 特徴 》

- 1) 周回Ⅱパスの傾斜切り込みを極力減らして外側から進入する周回パスを実現。
- 2) 削り残しパスの動きを改良。円弧状に出力されていたパスを外側に延長処理へ。
- 3) 接続方法を見直し、工具移動の効率化を実現。
- 4) ワーク端面に対する工具のはみ出し量の定義が可能。

また、強化したワーク外周の送り速度制御機能と併用することで、工具摩耗を抑えた効率の良い荒取り加工パスを作成することが可能です。



等高線高効率荒取りの駆け上がり加工対応

等高線高効率荒取り加工のパリエーションとして、駆け上がり荒取り加工機能を新設。フラット系工具の刃長を有効に活用して効率の良い荒取り加工が可能です。従来の等高線の荒取り加工と比較して40%の加工時間短縮を実現します。

《 特徴 》

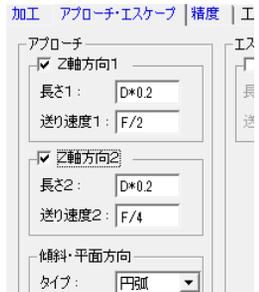
駆け上がる毎に大荒の「平面切削ピッチ」から負荷を考慮して「可変最大ピッチ」まで可変します。

プロファイルの変数対応

工具形状の値及び基準となる5種類を変数対応しました。パラメータ値に変数を利用した計算式が入力されている場合、元になる値が変更されると計算結果が連動して変更されます。

《 ツーリングDBと変数対応を組み合わせた加工テンプレートの活用例 》

ワーク材質ごとに切削条件が登録されているツーリングDBを用意、今回加工するワーク材質に合わせたツーリングを選択して変数対応した加工プロファイルに読み込ませると、パラメータには計算値がセットされるためプロファイルが自動設定されます。このようにツーリングDBと変数プロファイルを組み合わせることでテンプレートをワーク単位で保存する必要がなくなります。



演算工程表の強化

●演算制御モードの機能強化

表示項目の追加・選択ができるようになったほか、パラメータ数値の直接編集、複数工程にまたがる一括数値変更などを可能にしました。

●プロファイル編集モード新設

プロファイル編集モードを利用することで、演算条件シートを開かなくても詳細なプロファイルの確認・編集を行うことができます。

| 番号 | ACT | プロファイル | 切削条件 | 工具形状 | 仕上材 | 工具名 | ホウ素名 | 刃付名 | 突出長 | E | Z | XYZ |
|----|-----|-----------|--------|--------|-----|---------|-------------------------|-------------------------|-----|----|---|-----|
| 1 | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | Rough-To | 等高線粗取り | φ16 RS | 0.3 | 3090220 | BBT50-HCC16L-105 | BBT50-HCC16L-105 | 50 | 10 | 4 | 5 |
| 3 | | Rough-To | 等高線粗取り | φ16 RS | 0.3 | 3090220 | BBT50-HCC16L-80 | BBT50-HCC16L-80 | 50 | 10 | 4 | 1 |
| 4 | | Rough-To | 等高線粗取り | φ16 RS | 0.3 | 3090220 | BBT50-HCC16L-40 | BBT50-HCC16L-40 | 50 | 10 | 4 | 2 |
| 5 | | Finish-To | 等高線仕上げ | φ6 RS | 0 | 3090212 | BT50-SLK12-75-CR12-3-35 | BT50-SLK12-75-CR12-3-35 | 50 | 2 | 2 | 1 |
| 6 | | Finish-To | 等高線仕上げ | φ6 RS | 0 | 3090212 | BT50-SLK12-45-CR12-4-35 | BT50-SLK12-45-CR12-4-35 | 50 | 2 | 2 | 1 |

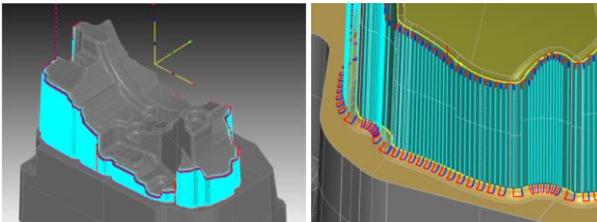
テンプレートメンテナンスの強化

テンプレート編集機能を大幅に強化しました。プロファイル情報の一覧表示をはじめ、パラメータの直接入力、工程の絞り込み機能、複数プロファイルの一括編集などの豊富な編集機能を充実、さらにコントロールウィンドウの設定項目まで編集機能を拡充しました。



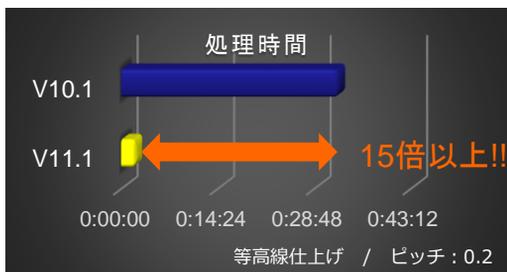
面沿いブランチ加工

立ち壁に近い形状に対し縦方向のパスを作成する専用切削モードとして「面沿いブランチ加工」を新設しました。金型の抜き方向を考慮して、対象加工面に縦方向にパスを出力する加工モードです。加工エリアは3Dカーブの輪郭にて指定します。



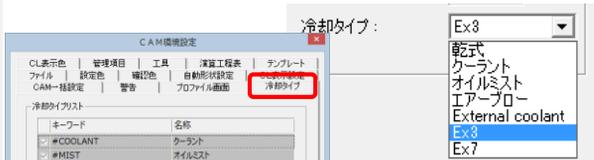
5軸CL干渉チェック処理の計算高速化

計算ロジックを大幅に見直し高速化を図りました。同時5軸カッターパス作業工数を短縮します。



冷却方法の拡張

使用できる冷却コードを拡張しました。任意の名称で冷却タイプを登録でき、タイプに合わせたMコードが出力可能。



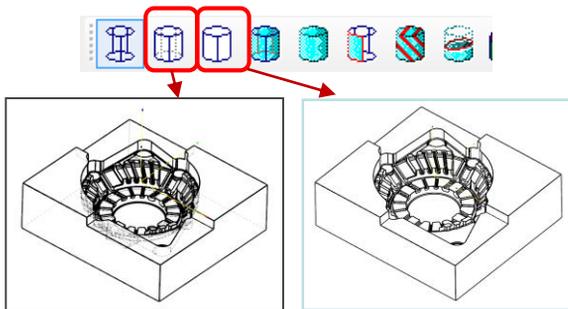
Webブラウザ対応加工指示書

加工指示書、工具図リストをHTMLファイルで作成、Webブラウザで表示可能になります。加工工程のCLパス図を加工指示書に掲載することもできます。



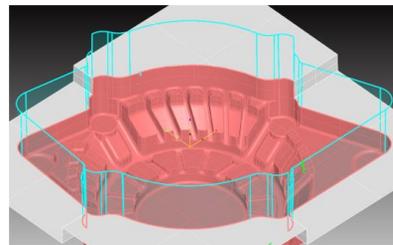
隠線表示・隠線非表示

ビュータイプに隠線の表示/非表示を追加し、視認性・作業性の向上させました。



曲面伸縮の強化

曲面延長における複数面指定とトリム面延長の自動処理を可能としました。延長タイプに輪郭指示を新設したほか延長バリエーションも拡充しました。延長結果はプレビュー表示で確認できるなど、形状修正のモデリング工数を短縮します。



V-up項目一覧

■BASE

- 曲面伸縮の強化
- 隠線表示・非表示
- ワーク平面定義の反転移動
- 回転および反転移動・コピーに基準座標系ポリゴン図形の端点指示

■CAM

- 演算工程表
 - 操作改善(リスト直接編集、表示制御)
 - 工程コピー拡張(演算中も可能に)
- プロファイル
 - プロファイルの操作改善(変数対応)
 - プロファイル共通設定項目の追加
 - 冷却方式の拡張
 - 複数領域(ページ)追加時の初期値継承
- 加工工程
 - 有効長、突き出し長の表示
 - 複数、独立のNC作成の仕様変更
- テンプレート読み込みの操作の改善
- テンプレートのメンテナンス(編集IF新設)

■2.5S

- 2軸図形の面取り属性
- 面取り加工の追い込みピッチ(面直指定)

■3DCAM

- 等高線高効率荒取り、駆け上がり加工の対応
- 水平領域加工の改善
 - (走査線、オフセット加工の併用)
- 走査線領域の折り返し部R挿入
- アップカットパス作成
- 拡張処理面の切削モード拡張
- 面沿いブランチ加工の新設
- コーナR形状処理の対応モード拡張(5モード)
- 微細工用具用演算
- チップ式ラジラス工用具用荒取りパス
- ワーク外周の最大送り速度改善
- 等高複刃荒取り加工-領域制御の拡張
- リダクションの改善(gpcam)

■HOLE

- 穴図形の順序変更

■5X

- 同時5軸編集
 - 工具軸修正 / 特異点検出機能
 - CLの形状回避機能 / 編集(削除、変形等)
 - 接続移動付け替えの拡張機能
 - 工具属性変更
 - 形状取り込みの改善(CL編集、同時5軸編集)
 - 切削シミュレーションの強化
- 5軸CL干渉チェック処理の高速化
- マシシミュレーション
 - 工具径補正CLの対応
- POST
 - IF文の変数拡張
 - 同時5軸の先端基準でのNC出力
- トランスレータ
 - IGES出力時の色のRGB対応、STEP出力の非表示図形変換
 - IGES受取りで要素116(点)の形式番号1に対応
- その他
 - 新加工指示書リリース(Webブラウザ対応版)

| 日時 | 展示会・セミナー情報 | 主な展示製品 |
|----------|---|---------------------------------|
| 4月11～12日 | 『 第37回 東北どてらい市 』 会場： 夢メッセみやぎ 主催： ヤマゼンクリエイト株式会社 | CG Series CAM-TOOL EXCESS |
| 4月15～18日 | 『 INTERMOLD2015 』 会場： 東京ビッグサイト 小間番号 442 主催： 日本金型工業会 | CG Series CAM-TOOL EXCESS |
| 4月18～19日 | 『 2015 中南信どてらい市 』 会場： 諏訪湖畔 諏訪湖イベントホール (旧東洋バルブ株式会社諏訪工場跡地内) | CG Series CAM-TOOL EXCESS |
| 4月18～20日 | 『 2015 広島どてらい市 』 会場： 広島中小企業会館 主催： ヤマゼンクリエイト株式会社 | CG Series CAM-TOOL EXCESS |
| 4月18～20日 | 『 北部九州どてらい市 』 会場： マリンメッセ福岡 主催： ヤマゼンクリエイト株式会社 | CG Series CAM-TOOL EXCESS |

サポートからのお知らせ

《 CG Series 》

- CG CAM-TOOL 機能 U P 版 (V2014.50.043.3) をリリースしました。(1/26)
詳細はこちら



<http://www.cgsys.co.jp/jp/support/index.html>

- ※ 「SOLIDWORKS 2015対応版 バージョンアップキット」のお届け時期につきましては、準備が整いご案内させていただきますので、今しばらくお待ちください。

《 CAM-TOOL 》

- 修正プログラム (V10.1.11.1) をリリースしました。(2/23)
- 「等高取り残し加工」「等高線仕上げ」ツーリング干渉回避の不具合について (2/6)
- V10.1 STEP Win XP 用修正パッチ (V10.1.2.50227) をリリースしました。(3/9)
- V10.1 STEP Win VISTA/7/8(8.1) 用修正パッチ (V10.1.2.412255) をリリースしました。(1/13)
詳細はこちら



<http://www.cgsys.co.jp/g/support/index.htm>

- ※ 「Ver11.1 バージョンアップキット」のお届け時期につきましては、準備が整いご案内させていただきますので、今しばらくお待ちください。なお、バージョンアップ対象は、2015年4月1日時点でサポート保守契約をご締結いただいているシステムとなっております。今一度システム契約状況をご確認ください。

《 EXCESS-HYBRID 》

- 修正版 (V8.1.3.1) をリリースしました。(3/16)
- V8.1 MC面取りZが不正となる不具合について (3/16)
- V8.1 MC輪郭面取りパスの不具合について (3/9)
- サポートサイトにおける旧パスワードでの認証を終了いたしました。(3/24)
- 【重要】Microsoft Windows 32bit版リリース終了のお知らせ
EXCESSシリーズは、2015年リリース版をWindows 32bit版の最終とし、2016年リリース版は、Windows 64bit版のみとさせていただきます。

詳細はこちら



<http://www.cgsys.co.jp/c/japanese/support/index.html>



<http://www.facebook.com/CGSYS>



<http://www.youtube.com/user/cgsys0777>

※本資料の一部または、全部を著作権法の定める範囲を超え、無断で複写、複製、転載、ファイル化する事を禁じます。