

報道関係者各位

株式会社C & Gシステムズ

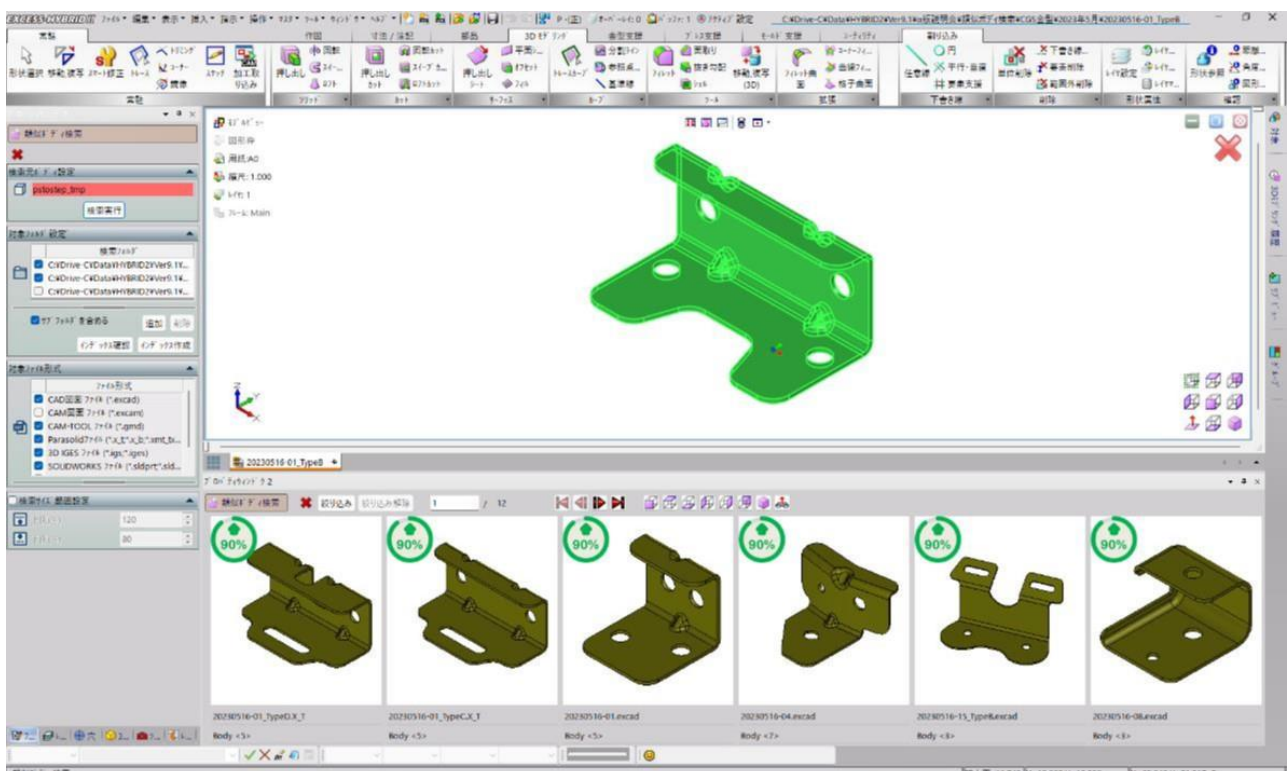
## 膨大なデータから類似モデルを検索

～ 設計者の思考プロセスをAIでサポート ～

当社(社長:塩田聖一)は、金型向け2次元・3次元(2D・3D)融合型のCAD/CAMシステム、EXCESS-HYBRID II(エクスセスハイブリッドツール)の新版「V9.1」(本バージョン)を2月よりリリースいたします。

本バージョンでは、パソコンなどのストレージ内に存在する膨大な既存データから、類似形状の製品モデルを検索する「類似ボディ検索機能(本機能)」を搭載します。本機能はディープラーニング(深層学習)の手法を用いてAI(人工知能)にデータを学習させ、指定した製品モデルや検索条件から類似した製品データを抽出します。抽出した製品データは類似性の高いモデルから順に候補が表示されるため、ユーザーは流用性が高い類似した形状の製品を素早く特定できるようになり、予想工数の見積もりや工程計画など設計者の思考プロセスを強力にサポートします。

また、工程管理システム「AIQ(アイク)」と併用することで、過去に製造した類似形状部品の受注情報や実績情報などをデータベースから容易に入手でき、機械の稼働状況や工程の進捗状況もリアルタイムに把握できるため、生産管理が体系化され、製造プロセス全体の効率が一段と向上します。



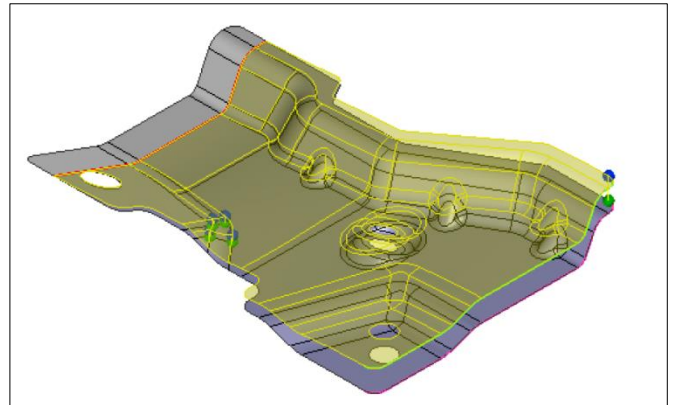
類似ボディ検索による検索結果のイメージ

### ■ フリーフォーム変形機能

物体を覆うスプライン空間格子を変形させることによって形状をなめらかに変形させるFFD法（フリーフォームデフォーメーション法）を使用した「フリーフォーム変形機能」を搭載します。従来法と比較してより大きな変形を行っても、面のひずみを抑制することができます。

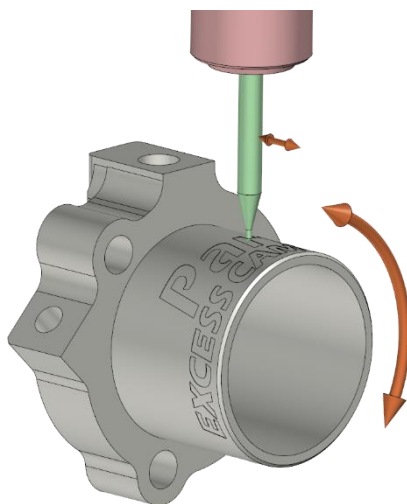
設計現場において、検査基準面からの距離を数ミリ上げたい場合や製品輪郭が検査治具にあわないなどの要請に対し容易に面変形が行えます。

複雑なパンチ・ダイ・キャビティ、コアモデルを短時間で修正でき、より設計スピードを向上させることができます。

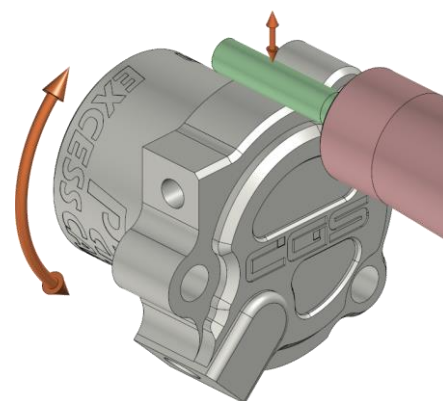


### ■ 円筒補間と極座標補間のNC生成

加工機の回転軸を利用した円筒補間と極座標補間機能を搭載しました。円筒補間は、平面上に作成したパスを回転軸中心の円筒上に巻き付けたパスを作成することができ、極座標補間は、回転軸と移動軸の1軸(X, Y, Z)が同期しながら穴明けやミーリング加工のNCデータを生成することができます。これにより、円筒面上の文字彫りやポケット加工、Y軸ストロークに制限のある旋盤上での切削加工をサポートします。



円筒補間



極座標補間

### ■ 31項目の新機能を搭載

この他、図面作成支援機能や金型設計支援機能、モデリング支援機能やCAM機能など、31項目の機能強化を行いました。

2024年1月9日

\* \* \*

【製品価格】

・最小モジュール構成 : 600,000円～

※価格は税別、保守料別、モジュール構成により変動

【当社の基本情報】

- ・設立 : 2007年7月2日 (※1)
- ・資本金 : 5億円
- ・事業内容 : CAD/CAMシステム、生産管理システム等の開発、販売、サポート

(※1) 当社は、2007年にコンピュータエンジニアリング社（1978年設立）とグラフィックプロダクツ社（1981年設立）が経営統合し、その後、2010年に合併して発足したCAD/CAMソリューションメーカーです。

※記載されている会社名・団体名、製品名・サービス名等は、各社・各団体の商標または登録商標です。

本件に関するお問い合わせ

(株) C&Gシステムズ 広報担当 伊沢 達也 (Izawa Tatsuya)

東京本社 (東京都品川区)  
北九州本社 (福岡県北九州市)  
E-mail: [cgs\\_pr@cgsys.co.jp](mailto: cgs_pr@cgsys.co.jp)

TEL 03-6864-0777 FAX 03-6864-0778  
TEL 093-642-4541 FAX 093-641-3615  
<https://www.cgsys.co.jp>

