

報道関係者 各位

2014 年 3 月 13 日

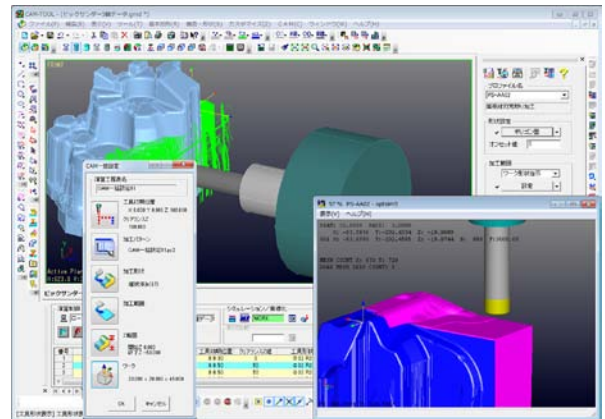
株式会社 C&G システムズ

オペレーション工数・ヒューマンエラーを低減

～ CAM-TOOL Version10.1 で同時 5 軸変換の自動化と簡易設定化を実現 ～

株式会社 C&G システムズ（社長：塩田聖一）は、金型 5 軸加工マシニングセンター対応の CAM システム「CAM-TOOL（キャムツール）」の最新バージョン「10.1」（本バージョン）を、2014 年 5 月より、リリース開始します。

本バージョンでは、同時 5 軸変換を 3 軸 CL 演算後に組み込むことで自動処理を可能とし、今まで 5 軸工程作成に掛かっていた工数を大幅に低減します。また、回転軸による自動干渉回避とスムージング制御により、仕上がり面品質の低下を抑制します。さらに、切削負荷に応じて段階的に切削速度を自動調整し加工時間を短縮させる「可変送り速度機能」の簡易化など、オペレータ負担を軽減。演算工程を集約する「CAM 一括設定機能」により、標準化の推進やヒューマンエラーの低減に効果を発揮します。この他、オプション機能を含む 56 項目におよぶバージョンアップ開発を実施しました。



■ V-up 項目一覧

■ BASE

- ・色属性からの自動グループ割り当て
- ・1 曲面複数グループ対応
- ・ワーク平面定義 (3 点指示) 拡張
- ・ワーク平面管理拡張
- ・プリセレクト表示の線太さ変更
- ・グループ曲面セレクト
- ・ワークブックモード時のタブ順序変更対応
- ・視認性の向上

■ Modeler

- ・文字図形作成強化

■ ツーリング DB

- ・多段ホルダ対応
- ・ツールシヤンク対応

■ CAM

- ・プロファイル
 - グループ設定改良
 - グループでの重複指定面の自動抜き出し
 - 名称の先頭文字に数字指定を可能に
 - 切削速度による回転数算出機能
- ・プロファイルダイアログ切り替え機能
- ・CAM 一括設定 (CAM 簡易パネルリニューアル)
- ・最適化
 - 自動突き出し長設定
 - 可変送り速度の簡易設定
 - ヘッド干渉チェック対応
 - (ヘッド DB 対応及び四角形ヘッド対応)
 - ワーク形状ポリゴン指定時のオフセット対応

- ・プロファイル/テンプレート編集 タブ順序変更対応
- ・演算工程表
 - タブ順序変更対応
 - マウスホイールによるスクロール対応
 - CL 削除時の警告メッセージ追加
 - 警告終了時の V 演算改善
- ・NC 出力
 - 工作機械ファイルごとの中心・先端出力設定
 - 工具初期位置が異なる工程の警告表示
 - 仕上げ代による条件分岐
- ・STL データ出力

■ 3DCAM

- ・水平領域加工 機能拡張 (走査線パスの追加)
- ・取り残し加工 直交方向パス改善
- ・サーフェス系エンジン ポリゴン形状対応
- ・拡張処理面 対応加工モード拡張
- ・カッターパス作成範囲面の内側輪郭オフセット対応
- ・突き出し領域 仕上げ系加工モード対応
- ・等高複刃荒取り V 演算対応
- ・等高仕上げ加工 複数領域対応
- ・ポリゴン系エンジン 領域移動の改善

■ 2.5S

- ・2 軸図形 (曲面指示作成) の強化
- ・2.5 軸 CAM 一括設定の新設
- ・2.5 取り残し加工の拡張

■ HOLE

- ・ヘリカルタップ
 - 加工方向及び連続ヘリカル動作の対応
 - 径補正対応

■ MX (位置決め 5 軸)

- ・形状比較対応

■ 5X (同時 5 軸)

- ・同時 5 軸編集 接続移動の干渉チェック改善
- ・5 軸変換 本体組み込み
- ・旋回軸自動回避機能 新設
- ・NC 出力 MX と同時 5 軸データの単一出力対応
- ・干渉エラー表示改善

■ マシンシミュレーション

- ・工作機械ファイルの自動設定
- ・門型加工機のヘッド交換対応
- ・マイナス仕上げ代使用時の改善

■ 電極 OP

- ・電極作成 部位ごとの色設定

■ 机上計測

- ・DMIS フォーマットに対応

■ 本リリースに関するお問合せ ■

株式会社 C&G システムズ 広報戦略室 伊沢
東京都品川区東品川 2-2-24 天王洲セントラルタワー19F
TEL 03-6864-0777 FAX 03-6864-0778 e-mail: cgs_pr@cgsys.co.jp
<http://www.cgsys.co.jp>

